

Nummer	Max. Bearbeitungszeit	Stationäre oder manuelle Bearbeitungen
		90° Eckverbindung
12.01.42.01	50	Eckverbindung 2-teilig: Gehrung / Dübel Innenkanten, Falz und Konterprofil
12.02.40.01	60	Eckverbindung 2-teilig: Gestemmt mit Beizapfen Innenkanten, Falz
12.02.42.01	60	Eckverbindung 2-teilig: Geschlitzt Innenkanten, Falz und Profil
12.02.42.02	60	Eckverbindung 2-teilig: Gestemmt mit Conterfacon Innenkanten, Falz
12.02.42.03	60	Eckverbindung 2-teilig: Geschlitzt Innenkanten, Falz
12.03.62.01	75	Eckverbindung 2-teilig: Nut / Kamm und Profil Innenkanten, Nut und Profil
12.04.62.01	75	Eckverbindung 2-teilig: Geschlitzt vorne Gehrung Innenkanten, Nut und Profil
12.05.00.01	60	Eckverbindung 2-teilig: Lamello Innenkanten, Vollkantig, Ein- und Ausfahren, Fase
		Eckverbindungen schräg
12.11.42.01	70	Eckverbindung 2-teilig: Schrägfries / Dübel Innenkanten, Falz und Profil
		Verbindungen
22.02.30.01	60	Verbindung 2-teilig: Gestemmt Innenkanten, Falz und Nut
22.02.30.02	80	Verbindung 2-teilig: Gestemmt / Friesverjüngung Innenkanten, Falz und Nut
22.02.42.01	70	Verbindung 2-teilig: Gestemmt Innenkanten 2x Falz
		Verbindungen schräg
22.12.50.01	70	Verbindung 2-teilig: Schrägfries Gestemmt Innenkanten, Falz
22.12.62.01	70	Verbindung 2-teilig: Schrägfries Gestemmt Innenkanten, Nut
22.13.62.01	70	Verbindung 2-teilig: Schrägfries mit Nut und Kamm Innenkanten, Nut und 2x Profil
		90° Eck- und Verbindung 3-teilig
33.02.20.01	75	Eckverbindungen 3-teilig: Gestemmt Innenkanten, oben vollkantig, unten Nut, durchgehend
33.02.52.01	60	Eckverbindungen 3-teilig: Geschlitzt und gestemmt Innenkanten, oben Falz, unten vollkantig
33.09.20.01	80	Eckverbindungen 3-teilig: Gestemmt / Dübel Innenkanten, Falz

Nummer	Max. Bearbeitungszeit	Kleinmaschinen
		Handoberfräse
41.70.00.01	75	Handoberfräse: Tasche / KH-Einlage
41.70.00.02	50	Handoberfräse: Falz und Nutarbeiten
41.70.48.01	60	Handoberfräse: Band einlassen / Griffleiste
		Stichsäge/Handoberfräse
43.70.00.01	45	Stichsäge/Handoberfräse: Ausschnitt
43.70.00.02	60	Stichsäge/Handoberfräse: Ausschnitt und Kantenrundung
		Handbohrmaschine
46.70.00.01	45	Handbohrmaschine: Verschiedene Bohrungen
		Furnierarbeiten
47.20.00.01	60	Furnierarbeit: Muster mit Furnierrahmen
47.23.00.01	75	Furnierarbeit: Muster / Massivkante
		Kombinierte Arbeiten
59.23.00.01	60	Kombiarbeit: Nuten / Bohren / Massivkante

Nummer	Max. Bearbeitungszeit	Stationäre Maschinen
		Abrichthobelmaschine
61.10.00.01	40	Abrichthobelmaschine: Ein- Ausfahren / Fasen
61.10.00.02	45	Abrichthobelmaschine: Ein- Ausfahren / Fasen
		Langlochbohrmaschine
63.10.47.01	40	Langlochbohrmaschine: Einsteckschloss
		Kehlmaschine
65.10.00.01	30	Kehlmaschine: Wassernut
65.10.00.02	60	Kehlmaschine: Nut / Falz / Profile / Ein- Ausfahren
65.10.00.03	50	Kehlmaschine: Nut / Falz / Rundung / Ein- Ausfahren
65.10.00.04	45	Kehlmaschine: Nut / Falz
65.10.00.07	60	Kehlmaschine: Nut / Falz / Fasen / Ein- Ausfahren
65.20.00.02	60	Kehlmaschine: Nut / Nut- Kamm / Gehrung
65.23.00.01	60	Kehlmaschine: Nut- Kamm / Falz / Runden
		Kreissäge
66.10.00.01	60	Kreissäge: Trenn-, Aus- und Schrägschnitt
66.20.00.01	50	Kreissäge: Schrägschnittarbeiten
66.20.00.02	45	Kreissäge: Schrägschnittarbeiten
66.23.00.01	70	Kreissäge: Schrägschnitt und Massivkanten
66.23.00.03	60	Kreissäge: Schrägschnittarbeiten
		Bandsäge
67.50.00.01	60	Bandsäge, mehreckig
		Kombinierte Arbeiten
79.21.00.01	90	Kombiarbeit: Schrägschnitt- und Furnierarbeiten
79.22.00.01	60	Kombiarbeit: Plattenverbindung mit Lamello und Schrauben
79.23.00.01	75	Kombiarbeit: Ausschnitt mit Massivkanten
79.23.00.02	75	Kombiarbeit: Eck- und Plattenverbindung mit Dübel Lamello und Zinken
79.23.00.03	70	Kombiarbeit: Plattenverbindung und Griffleiste
79.23.48.01	120	Kombiarbeit: Ausschnitt mit Einbauteil
		Reissen
80.00.00.04		Reissfragment
--		Reissaufgabe Pilotprüfung 04